

## Trimble DiNi Kullanım Kılavuzu Hakkında

Bu kılavuz Trimble DiNi Elektronik Nivo'yu hızlı ve etkin bir şekilde kullanabilmek için hazırlanmıştır.

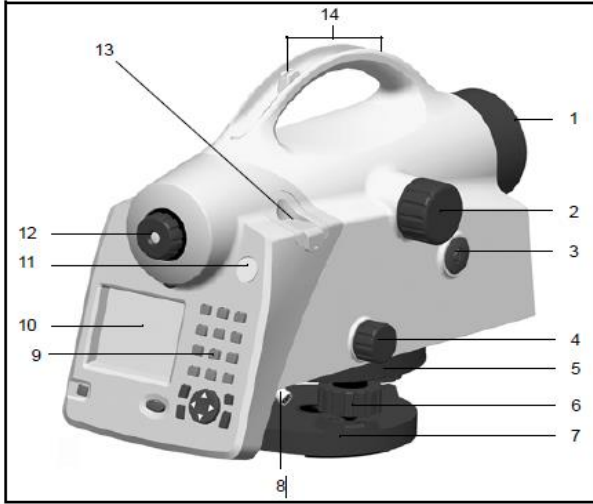
Daha detaylı destek için şu adresleri ziyaret edebilirsiniz:

<http://support.trimble.com>

<http://graftek.com.tr/destek>

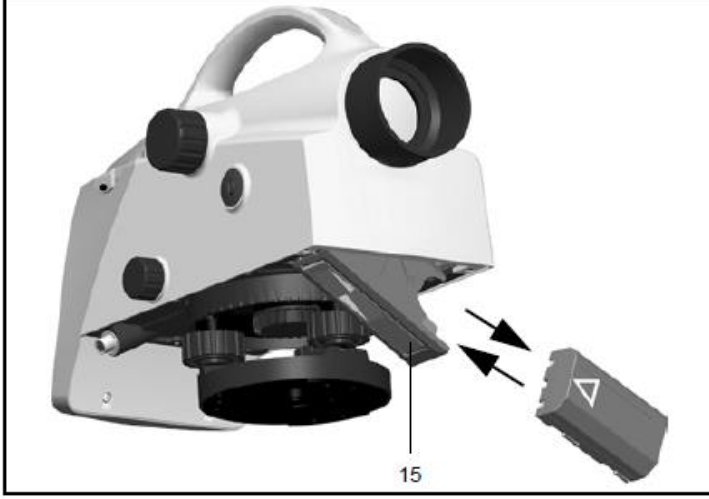
## Trimble DiNi Kullanım Kılavuzu

### Cihazın Yapısı



- |                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| 1. Objektif                | 8. PC bağlantısı    |
| 2. Netleştirme Vidası      | 9. Tuşlar           |
| 3. Ölçme Tuşu              | 10. Ekran           |
| 4. Yatay az hareket vidası | 11. Düzey Penceresi |
| 5. Yatay Açı Dairesi       | 12. Oküler          |
| 6. Düzeyleme Vidaları      | 13. Düzey Penceresi |
| 7. Üçayak                  | 14. Taşıma Kulpu    |

## Pil Kompartımanı



Pili kapağını ok yönünde açıp pili resimde gösterildiği gibi yerleştirin.

## Cihazı Açıp Kapama



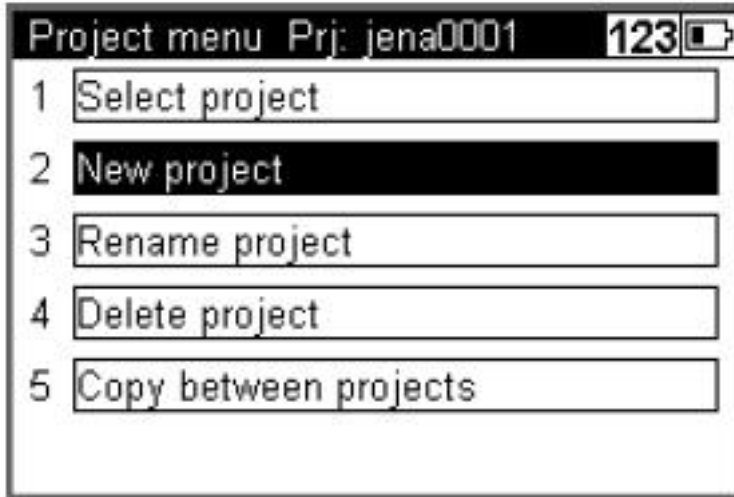
Cihazı açıp kapama için, resimde gösterilen “Açma/Kapama tuşuna kısa bir süre basın.

## Yeni Proje

Ana Menüden Dosyalar Seçeneğini Seçin



Çıkan Listedeki Proje Menüsunü Seçin



Mevcut bir projeye devam edilecekse **Proje Seç (1)** ile listeden projenizi seçin, eğer yeni bir proje açacaksanız Yeni **Proje (2)** seçeneğini seçin. Burada Proje adı, operatör gibi bilgileri girin.

New project 123

Name:  
sample01

Operator:

Notes:

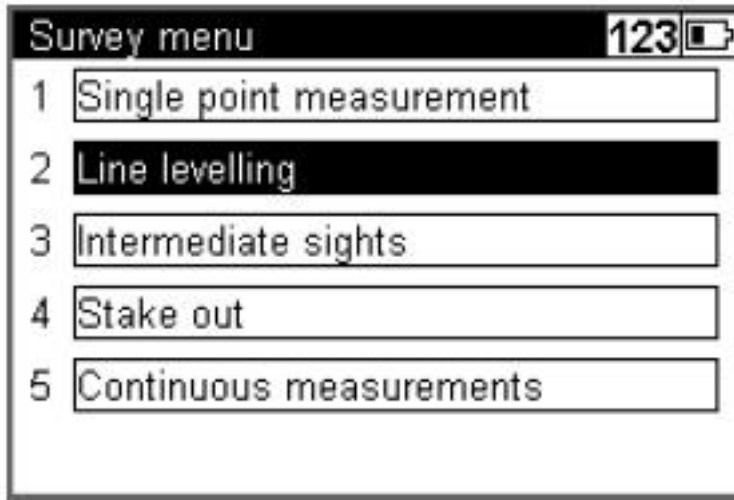
Store

Projeyi seçtikten/Yeni açtıktan sonra **Esc** tuşuna yeteri kadar basarak ana menüye geri dönünüz.

Burada Ölçü fonksiyonunu seçiniz.



Karşınıza çıkan menü



Tek Nokta Ölçüsü

Nivelman Hattı

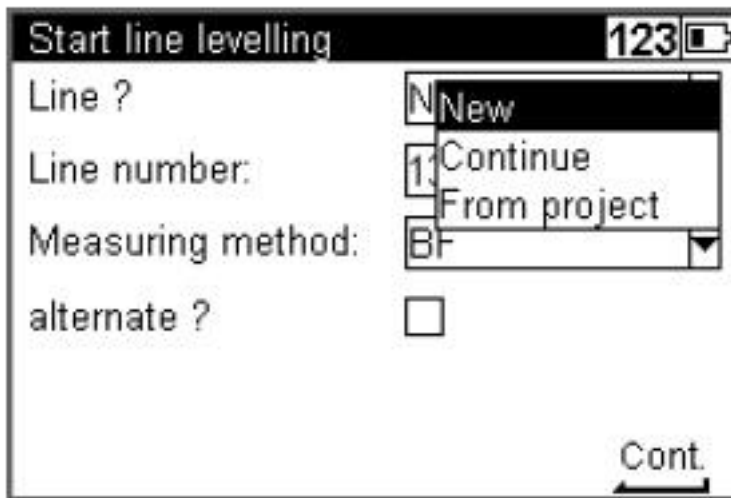
Ara Ölçme

Aplikasyon

Sürekli Ölçü

## Nivelman Güzergâhı Ölçmesi

2 Numaralı Seçeneği seçin. Karşınıza Hat ismi seçeneği çıkacaktır. Yeni bir hat seçebilir veya projeden mevcut bir hattı seçerek devam edebilirsiniz.



Bunun için Hat seçeneği siyahken, seçme tekerleği ile önce sağa basınca seçenekler çıkacaktır.

Önce "Satır No" bölümüne nivelman hattı adını girin

Start line levelling 123

Line ? New

Line number: 1

Measuring method: BF

alternate ?

Cont.

Aşağıdaki Ölçme metodundan GI veya GIIG seçeneğini seçip **Enter** tuşuna basın.

Line levelling benchmark 123

Input

Point number: 10215

Code: 51

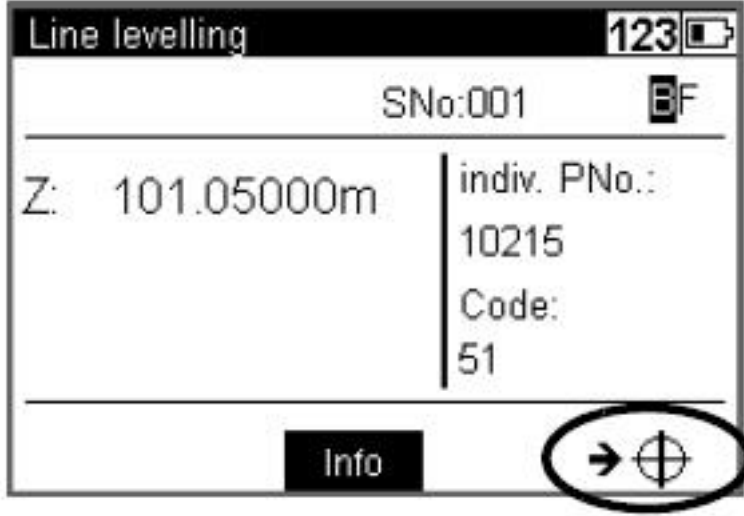
Benchmark height: 101.05000m

Cont.

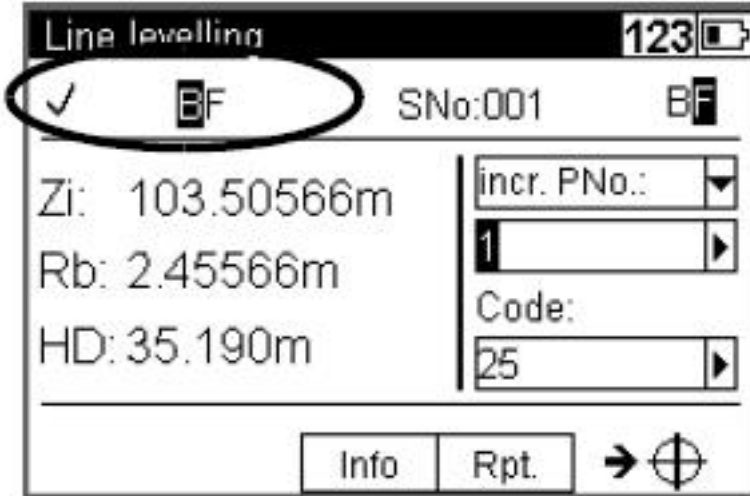
Çıkan menüde çıkış noktanızı (RS) girin veya daha önceden girmişseniz seçin. (Seçme tekerleği sağ tuşuna basıldığında, Ara Proje veya başka proje seçenekleri gelecektir. Nokتانız başka bir projeden çağrılabilir, mevcut projenizden seçilebilir, ya da nokتانızın hangi projede olduğunu bilmiyorsanız arattırabilirsiniz)

Yeni nokta girilmesi durumunda, Nokta numarasının dışında, bir alt satıra geçerek bir kod girebilirsiniz (Açıklama), bir alt satırda ise o RS'in kotunu girmelisiniz.

Artık Ölçme penceresi karşınızdadır. Sağ üst köşede ölçeceğiniz durum bilgisi verilmektedir. Hangisini üzeri siyahsa, o ölçü yapılacaktır. (G: Geri, I: ileri).



Nivonuzu miraya yöneltin, netlik ayarı yapın ve ortadaki mavi tuşa basarak ölçün. Ölçü sonucu derhal ekranda çıkacaktır.

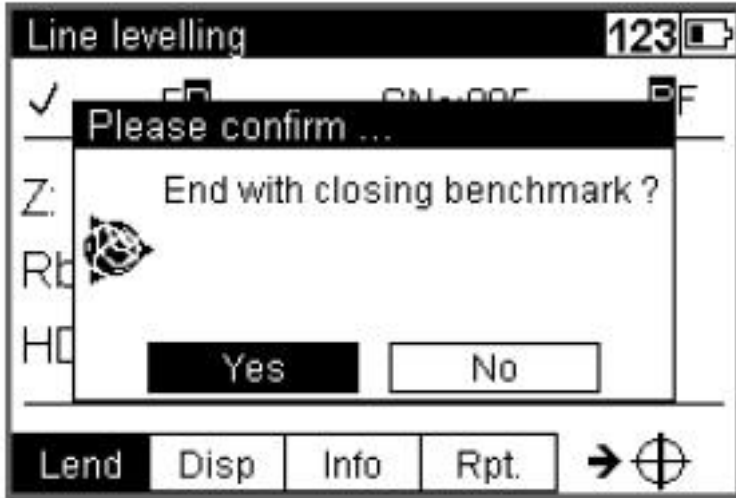


Sol üstte yapılmış ölçü (G) sağ üstte ise yapılacak ölçü (I) gösterilir. Bu aşamada ekranda nokta numarası artım şekli sorulur. (Nno Artım, alt satırında ise nokta numarası artım miktarı başlangıcı girilir. (1 gibi). Aynı noktayı bir kez daha ölçmek isterseniz seçme tekerleği ile **Tkr** üstüne gelip yeniden ölçün.

Bu şekilde hattınızı ölçmeye devam edin.

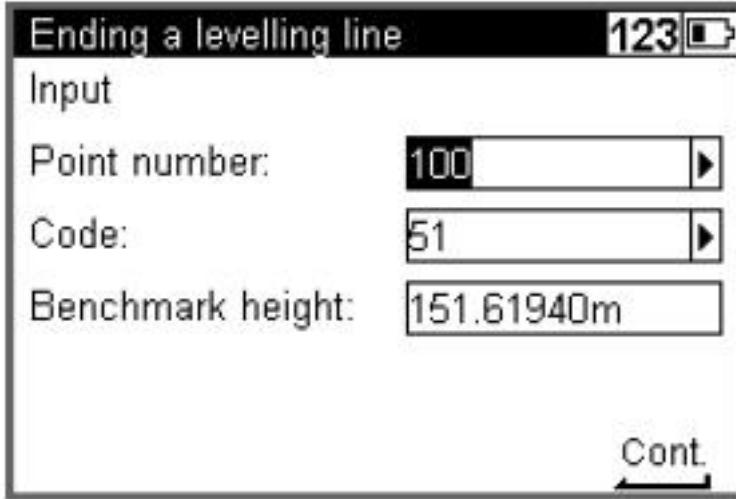
## Nivelman Güzergah Ölçüsünü Bitirme

Hattı bitirmek için sol alttaki Ekle fonksiyonuna gelinerek **Enter** tuşuna basıldığında, cihaz size bir RS ile mi bitirileceğini sorar.



Eğer RS ile bitirilecekse **Evet** cevabı verilerek, bu noktanın adı ve kotunun girilmesi istenir.





Ending a levelling line 123

Input

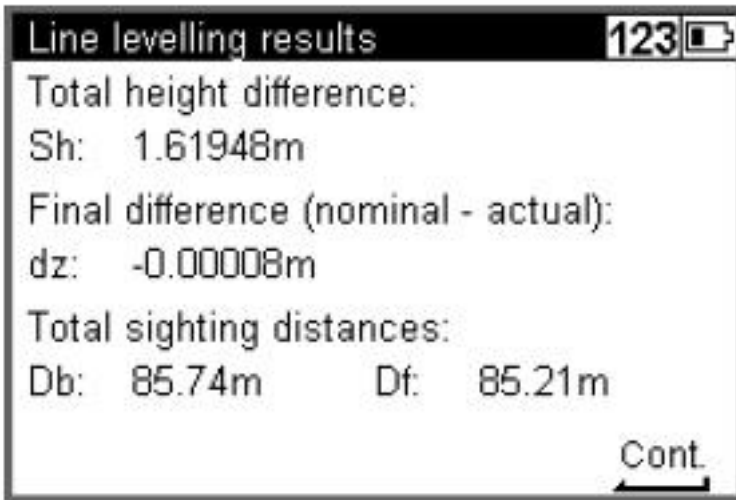
Point number: 100

Code: 51

Benchmark height: 151.61940m

Cont.

Eğer hattın biteceği nokta bir RS değilse, **Hayır** cevabı verip hat bitirilir. Hat eğer kotu bilinen bir noktada sonlanıyorsa, cihaz kapanma hatası ile ilgili bilgileri verir.



Line levelling results 123

Total height difference:

Sh: 1.61948m

Final difference (nominal - actual):

dz: -0.00008m

Total sighting distances:

Db: 85.74m Df: 85.21m

Cont.

Bir sonraki hat bu noktadan başlayacaksa, yeni hat seçildiğinde, bu nokta numarası projeden çağrılır.

## Verileri Bilgisayar(a/dan) aktarma

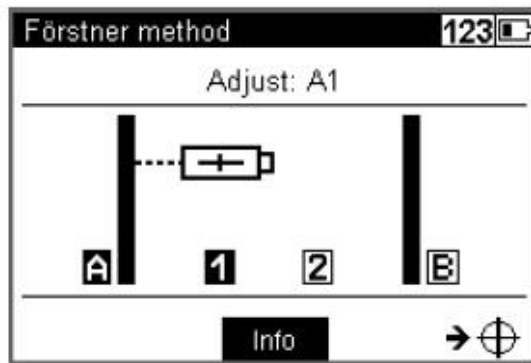
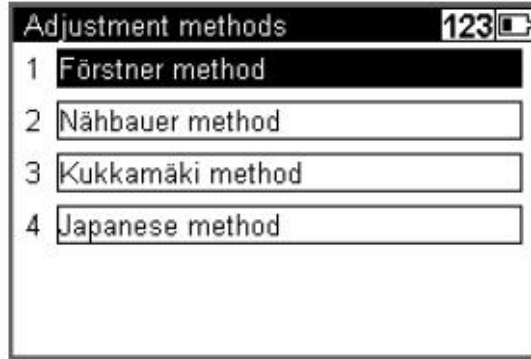
Verilerinizi bilgisayara iki türlü aktarabilirsiniz. Cihazın içinden çıkan uzun kabloyu bilgisayara bağladığınızda, Windows XP kullanıyorsanız ActiveSync yüklü olmalıdır, eğer Windows 7 kullanıyorsanız, Windows Mobil Aygıt Merkezi otomatikman devreye girecektir. Her iki işletim sisteminde de DiNi belleği, bilgisayarın çıkarılabilir bir Harddisk gibi algılanır ve standart kopyala yapıştır işlemleri ile veri alışverişi yapılır.

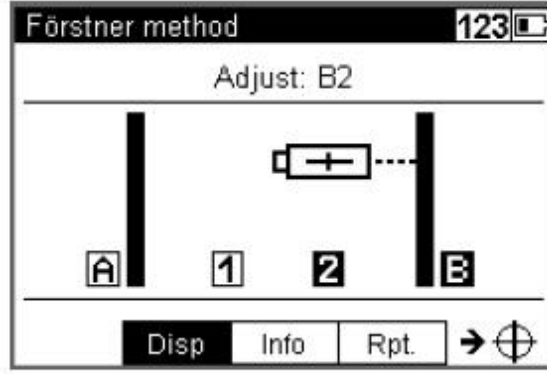
Diğer yöntem ise verilen kısa kablo kullanılarak, verileri bir USB flash belleğe aktarmaktır. Bunun için kısa kabloyla belleği cihaza taktığınızda cihaz “ USB bellek bulundu doğrudan al/ver menüsünü geçeyim mi?” sorusunu soracaktır.

**Evet**, cevabı verdiğinizde, sol tarafta cihazın içi, sağ tarafta ise belleğin içi görülür. Seçme tuşu ile aktarılabacak dosyanın üzerine gelinir ve **Enter** tuşuna basılarak veri aktarılır. Aktarılan verinin iller bankası standardında işlenmesi için Eghas Hesap atölyesi programında Trimble menüsü içerisindeki DiNi seçeneği kullanılır.

## Kalibrasyon

Ana menüde **Konfigürasyon** seçeneğini seçin, çıkan menüde **Ayarlar (3)** seçin. **Enter** tuşuna basın, çıkan uyarıyı **Enter** ile geçin, menüden **Förstner** metodunu seçin. Bu kalibrasyon için, yaklaşık yatay bir alanda birbirinden ortalama 30 metre uzaklıkta iki adet mira koyun. Bu miralar sabit olmalıdır. İki mira arasını eşit “3” parçaya bölecek şekilde önce 1. Noktaya aleti kurun ve yakın miraya ölçü yapın, daha sonra uzak miraya ölçü yapın. Cihazı bu kez 2. Noktaya taşıyın, yine yakın noktaya ölçü yapın, sonra uzak noktaya ölçü yaptığınızda ekranda düzeltme miktarı görünür, **Enter** tuşu ile kaydedin. Bu işlemi ardı ardına en az 2 kere yapın. Önceki sonuçla son sonuç birbirine yakın olmalıdır. Değilse ölçüyü tekrarlayın.





Adjustment result		123
Adjustment measurement result:		
$\Delta c$ :	-3.4"	
Line of sight correction:		
	old	new
$c$ :	13.8"	10.3"
Disp	Old	New
	Rpt.	Inp.

## UYARILAR

Ekranın aydınlatmasını açmak için, Trimble logosu olan tuşa basın. Ayrıca ters mira kullanma durumunda yine buradan seçim yapabilirsiniz.

Cihazınız elektronik bir cihazdır ve noktadan noktaya klasik nivo gibi taşınmamalıdır. Eğer sehpa üzerinde taşınacaksa dik tutulmalıdır ve darbelerden sakınılmalıdır.

Cihaz ile mira arasındaki mesafe 100 metreyi aşmamalıdır.

Mira düzeçte değilse cihaz ölçü yapmaz.

Cihazın ölçü yapabilmesi için mira aydınlık olmalıdır.

Cihazın hiçbir tuşuna basılmazsa 10 dakika sonra kendini kapatır. Açıldığında kaldığı yerden devam eder. Cihaz noktadan noktaya taşınırken kapatılırsa, açıldığında kaldığı yerden devam edecektir.

Çalışma alanlarının birbirinden çok yükseklik farkı olması durumunda, ya da bir önceki çalışılan yer ile bir sonraki çalışılan yer arasında fazla ısı farkı varsa, ölçmeye başlamadan önce cihazı kalibre ediniz.